

CNC elektroerozívne drôtové rezačky Accutex

CNC elektroerozívne drôtové rezačky Accutex AU-séria:

Sú CNC riadené drôtové rezačky určená na širokú rozmerovú škálu obrobkov.

Hlavné znaky strojov:

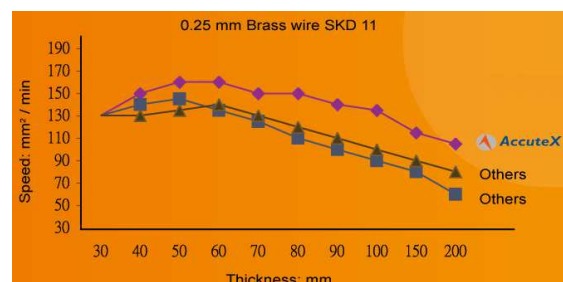
2 základné konštrukcie strojov:

- **T-dizajn konštrukcie stroja** – Vysoká tuhosť stroja zabezpečená tzv. T-dizajnom liatiny stroja s nízkou deformáciou a vysokým zaťažením stola. Dlhšia os stroja, os X je umiestnená priamo na základni stroja a Y os je umiestnená nad ňou, čo zabezpečuje zvýšenú tuhosť stroja pri obrábaní. Toto riešenie si vyžaduje použiť extra dlhú základňu, čomu sa konkurencia snaží vyhnúť z dôvodu ušetrenia nákladov na liatinu. Týmto riešením dosiahneme značné zníženie ťažiska a zvýšenie tuhosti pri obrábaní.



- **Konštrukcia stroja s pohyblivým stĺpom** – ideálna konštrukcia pre veľké polotovary, kedy obrobok stojí a všetky pohyby vykonáva stĺp. Max. zaťažiteľnosť stola je až 5t. Táto konštrukcia umožňuje zvýšiť Z os až na 600mm pri vysokých obrobkoch. V štandardnom prevedení je výška Z osi 400mm.

- **WINDOWS CE** – Riadenie stroja je cez vlastný systém navrhnutý priamo výrobcom Accutex pod označením Window CE s komfortným programovaním. Týmto došlo k výraznému zníženiu nákladov. Vývojový tím Accutex zabezpečuje kompletnú podporu a celosvetový servis pre zákazníkov a spĺňa najprísnejšie požiadavky užívateľov na čo možno najrýchlejšie a najjednoduchšie programovanie. Systém obsahuje funkciu znovunačítania konečného bodu pri prípadnej kolízii, resp. prerhnutí drôtu, čím sa výrazne skracuje celkový čas obrábania.
- **REMOTE MASTER*** – online monitorovanie stavu stroja. Za príplatok je možno stroj napojiť na vnútropodnikovú sieť, resp. internet a kontrolovať a ovládať tak výrobný proces priamo z pohodlia domova alebo kancelárie.
- **ACCUTEX CAD/CAM*** – firma vyvinula svoj CAD/CAM systém na tvorbu náročnejších programov
- **Accutex EDM generátor** – firma vyvinula vlastný generátor s vlastným riadiacim chipom a tým dosiahla zvýšenie



produktivity strojov o 30% voči konkurencii. Napr. pri hrúbke polotovaru 200mm dosahuje reznú rýchlosť až 105mm²/min pri hrúbke drôtu 0,25mm, materiál SKD11.

- **Ovládanie 6-tej osi*** – v prípade zakúpenia 6.tej osi – otočného stola, riadiaci systém ovláda 6 osí X, Y, U, V, Z, W a kontinuálne vie ovládať až 5 osí súčasne.
- **SD MASTER** – stabilizátor rezného procesu spätne kontroluje servomotory a tým zvyšuje opakovateľnú presnosť stroja až na $\pm 1,5\mu\text{m}$.
- **Corner and Thickness Control** – kontrola rezania rádiusov a kontrola hrúbky polotovaru. Na základe určenia parametrov ako priemer drôtu, uhol rezania a hrúbka polotovaru sú automaticky vygenerované rezné parametre s ohľadom na produktivitu a kvalitu rádiusu. V prípade rozličných hrúbok polotovaru sú rezné parametre opätovne prehodnocované s ohľadom na minimalizáciu rezného času.



- **AC servo napínací mechanizmus** slúži na udržanie konštantného napnutia drôtu pri spätnom ťahu drôtu v prípade roztrhnutia drôtu. Patent č.1257887.
- **Žihanie a ostrenie konca drôtu** – V prípade roztrhnutia drôtu sa koniec drôtu automaticky odstrihne a zahrotí do tvaru špičky, tepelne upraví žiháním. A tým sa zabezpečí minimalizácia porúch pri samonavliekaní drôtu.
- **Automatický odstraňovač odpadového drôtu Accutex** – nezáleží na tom ako dlhý je odpadový drôt, odstraňovač odpadového drôtu Accutex si s tým poradí. Starý systém odstraňovania drôtu cez mechanické rameno bol limitovaný dĺžkou ramena, tzn. max. dĺžka drôtu, ktorú vedel odstrániť bola rovná dĺžke pojazdu ramena. Dlhší drôt bolo nutné odstraňovať ručne. Úplne nový systém Accutex nemá limity, ofuk odstráni zbytkový drôt do odpadovej nádoby v minimálnom čase. Patent č.210295.

Tento produkt spĺňa požiadavky CE.