

SÚSTRUŽNÍCKE OBRÁBACIE CENTRUM LEADWELL LTC-20DM

Leadwell LTC-20DM je CNC sústružnícke obrábacie centrum pre náročných používateľov. Tento model prešiel rokmi inovácií. Pevné prizmatické klzné vedenia na pozdĺžnom i priečnom vedení nesú nástrojový revolver japonského typu s upnutím, tzv. BMT.

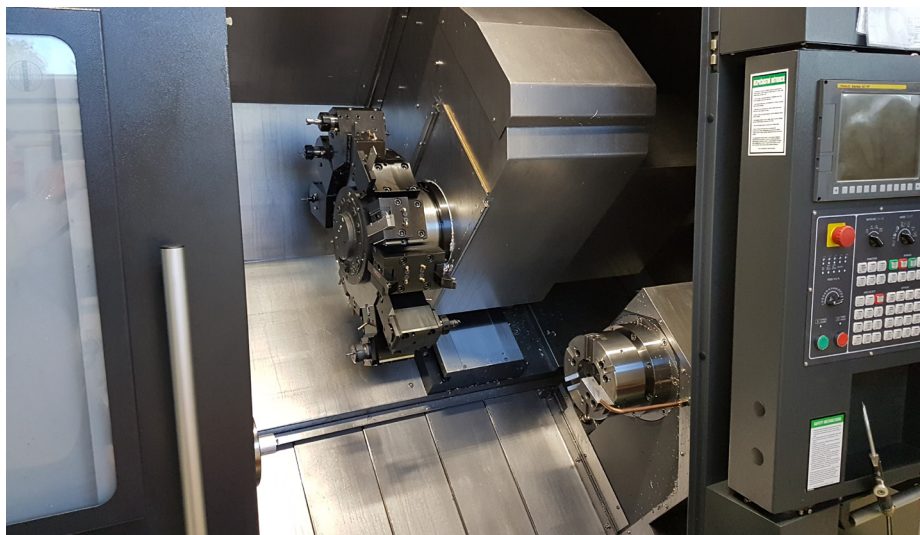
Nástrojová hlava EWS

Dvanásťpolohová hydrodynamická nástrojová hlava upína nástroje po obvode. Šírka disku 150 mm zaručuje tuhosť aj pri upnutí dlhých osových nástrojov. Revolver obsahuje pohon rotačných nástrojov s výkonom 3,7 kW a s maximálnymi otáčkami 3 000 ot./min. Pri testovaní stroja na materiáli C45 poháňané nástroje utiahli vrták D12mm pri posuve 0,2 mm/ot., závit M24 so stúpaním 1,5 mm a stopkovú frézu D20mm pri ponorení 10 mm a posuve 90 mm/min.

Na sústruhu sú použité spojky s tuhým uchycením osových pohonov priamo s posuvovými skrutkami, čo sústruhu umožňuje presné obrábanie a polohovanie aj pri náročných prerušovaných rezoch.

Vreteno

Vretenník je termálne symetrický. Tento dizajn chráni vretenník pred tepelnými deformáciami, ktoré by mohli vzniknúť pri dlhých obrábacích cykloch. Variácia vretenníka s rôznou veľkosťou vretien umožňuje prácu s tyčou do dĺžky až 77 mm. Vretenové pohony Fancu Alfa 12/7000i s výkonom 15 až 18 kW. Krútiaci moment až 188 Nm pri 875 ot./min. Pri pohone Beta p21 je krútiaci moment až 190 Nm. V modeli LTC-20i je dokonca možné použiť pohon vretien Alfa P30/6000 s výkonom až 22 kW a pri použití prevodovky s ozubenými kolesami sa získa krútiaci moment až 750 Nm pri 292 ot./min.



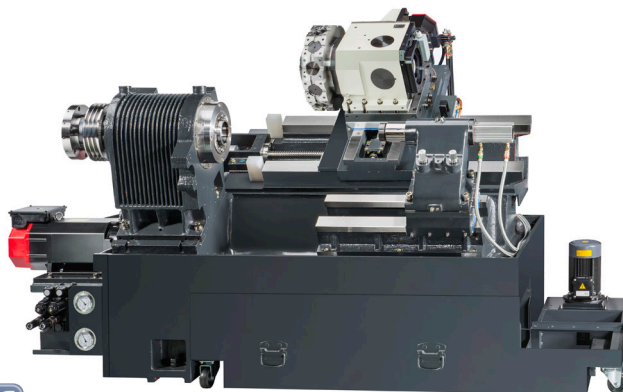
Stroj vo firme EX-METAL, s. r. o., Stará Turá

3D simulácia aj počas obrábania kusu

Sústruh má otočný riadiaci panel, komfortný dialóg Manual Guide i s predprogramovanými cyklami. 3D simulácia programu je možná aj počas obrábania kusu. Prenos údajov aj cez ethernet rozhranie, prípadne USB alebo PCMCIA/CF kartou. Tento model sa dodáva aj vo vyhotovení s y-osou a poháňanými nástrojmi. Držiaky k stroju dodávame od výrobcu hlavy EWS, prípadne EVERMORE.

Doplňkové príslušenstvo

K stroju je možné pripojiť bohatú škálu príslušenstva podľa požiadaviek zákazníka. Podávače tyčí do priemeru 65 mm a dĺžky 1 500 mm dodávame od FEDEKU. Viackanálové podávače aj pre dlhšie polotovary do 3 m alebo 6 m dodávame od výrobcu IRCO-BREUNING. Ak sa zapojí lopatka na odoberanie obrobkov, stroj môže pracovať ako automat. Na dokončenie súčiastky z druhej strany slúži protivreteno, ktoré prichytí kus automaticky bez nutnosti zastaviť otáčky. ■



Navštívte našu stránku MIKRON SLOVAKIA s. r. o. na facebooku.



www.mikron-group.info

MIKRON SLOVAKIA s. r. o.

Svetlá 8, 811 02 Bratislava-Staré Mesto

Prevádzka: Nitrianska 13, 940 01 Nové Zámky

tel.: +421 35 64 28 648-9

www.mikron.sk

mikron@mikron.sk

PREDAJ A SERVIS CNC OBRÁBACÍCH STROJOV A PÁSOVÝCH PÍL