

# Nové multi-funkčné obrábacie centrá

## LEADWELL TM-1000 a TM-1700

### 5-osové frézovanie na CNC sústruhu



Video stroja  
TM-1000S

Ing. Peter KOMPAS, obchodný riaditeľ MIKRON SLOVAKIA s.r.o.

Tradičný výrobca obrábacích strojov LEADWELL predstavil tento rok na medzinárodnej strojárskvej výstave TIMTOS inovácie aj v rade multifunkčných obrábacích centier.

Ide o nový stroj TM-1000S a inovovaný TM-1700S. Výrobca LEADWELL MACHINES Co. v týchto technológiách používa pokrokový koncept pri tvorbe a štruktúrnom dizajne s cieľom dosiahnuť dokonalú súhru všetkých častí.

Už aj názov modelového radu TM (Turning, Milling) napovedá, že ide vlastne o CNC sústruh a vertikálne centrum na jednej základni. Všetky časti stroja boli zosilnené. Základňa, stĺp, vretenník, vedenie a protivreteno sú väčšie a masívnejšie, akoby boli na samotných strojoch, s cieľom zvýšenia stability a presnosti obrábania. Napríklad na osi y je posuv stĺpa na lineárnom vedení BOSCH REXROTH s pneumatickou brzdou pre stabilitu sústruženia.

Osi x, y, z sú na pohyblivom stĺpe s natáčajúcim sa vreteníkom v osi B. Motorové vreteno s otáčkami 12 000 ot/min a s krútiacim momentom 70 Nm je vhodné na stredné a dokončovacie frézovacie operácie. Vreteno upína nástrojové držiaky Capto C6, prípadne HSK-63. Do zásobníka, ktorý má kapacitu 40 nástrojov, je možné vložiť nástroje na sústruženie a frézovanie. Zásobník sa podľa potreby môže zväčšiť až na 80 alebo 120 nástrojov. Hlavné vreteno, ale aj protivreteno je rovnocenné, osadené

Parametre:	TM-1000S	TM-1700S
Pojaz v osi x v mm	600+50	600+50
Pojaz v osi y v mm	+130	+130
Pojaz v osi z v mm	1 100	1 600
Rozsah osi B natáčania vretena v °	-30 - + 210	-30 - + 210
Pojaz v osi z2 protivretena v mm	1 075	1 575
Počet miest v zásobníku/dĺžka a hmotnosť nástroja	40/350 mm/8 kg	40/350 mm/8 kg
Hmotnosť stroja	15 000 kg	18 000 kg

so skľučovadlom D 254 mm, prípadne 315 mm a použitý motor na oboch vretenách je s výkonom 26 kW. Maximálny priemer tyče je 78 mm, respektíve 91 mm. Otáčanie súčiastok v hlavnom vretene aj v protivretene osou C1 a C2 je riadené po 0,001 ° a odmeriavané priamo pravítkami. Aj lineárne vedenia majú integrované optické snímače, čo zaručuje vyššiu presnosť, bezpečné meranie aj pri dynamickom namáhaní. Opakovateľnosť je 0,0025 mm a presnosť stavania súradníc je +- 0,004 mm / 1 000 mm. Stroje s hmotnosťou 15 000 respektíve 18 000 kg majú rýchloposuvy xyz 30 / 24 / 30 m/min. Výrobca vyrába TM-sériu s riadením Siemens alebo po novom aj Fanuc. V prípade potreby ďalších informácií vám radi poskytneme podrobnú cenovú aj technickú špecifikáciu.

**Kontaktujte nás na**

**kompas@mikron.sk, prípadne sutara@mikron.sk**



Nájdite si nás na facebooku a môžete od nás dostávať novinky a videá.



## Predaj a servis CNC obrábacích strojov a pásových píl

MIKRON SLOVAKIA, s.r.o., Svetlá 8, 81102 Bratislava – Staré Mesto  
Prevádzka: Nitrianska 13, 94001 Nové Zámky, tel.: +421 35 6428 648 - 9  
www.mikron.sk, mikron@mikron.sk