

Multifunkčné

sústružnícke centrum LTC35



Ing. Peter KOMPAS, MIKRON SLOVAKIA s.r.o.

Výrobca predstavuje inovácie, ktoré zlepšujú možnosti a výkon opracovania tohto modelového radu. Už konštrukcia so 45° sklonom lôží umožňuje použiť silnejšiu frému a súčasne ľahký prístup k súčiastke. Triesky padajú priamo do dopravníka triesok, čím sa predchádza ich hromadeniu vnútri stroja. Dizajn termálne symetrického vreteníka, vrátane ochladzovacích rebier, znižuje teplotné deformácie počas dlhých pracovných cyklov. Je modulárne pripravený pre použitie rôznych veľkostí vretien pre tyče od 115 mm, 184 mm až po 360 mm. Výkonný pohon 30 W až 45 kW cez ozubený remeň alebo príplatkovú prevodovku, poskytuje obrábačom potrebný krútiaci moment. Krútiaci moment v závislosti od typu pohonu a použitia prevodovky sa mení od 1 499 až po 3 679 Nm.



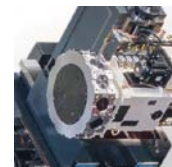
Štandardný revolver GSA umožňuje najväčší priemer obrábania



Ako príplatkovú nástrojovú hlavu je možné vybrať DUPLOMATIC VDI60 s výkonom rotačných nástrojov až 11 Kw.



Konštrukcia y-osi s BMT75 nástrojovým revolverom



Základné parametre stroja	LTC-35Y/LY/XLY/XXLY/VLY
Max. priemer nad lôžou (mm)	800
Max. priemer obrábania (mm) podľa typu použitej nástrojovej hlavy	600/494/430
Max. dĺžka sústruženia (mm)	1 030/1 530/2 030/ 3 006/4 006
Veľkosť skľučovadla (mm · °)	381-15/ 610-24
Kvadrát noža (mm)	25x25/32x32
Priemer osových nástrojov (mm)	50 až 63

Nové uchytenie motora o konštrukciu, s cieľom zníženia vibrácií, prinieslo zvýšenie produktivity. Zrýchlili sa aj posuvové úrovne x, z na 15 resp. 20 m/min, a to aj pri zachovaní tuhosti klzných vedení. Stroj je veľmi vhodný na výrobu hydraulických valcov alebo piestnic. Výrobca pre takéto použitia odporúča tzv. zdvojené skľučovadlo, ktoré zároveň upne súčiastku v hlavnom vretene a aj v zadnom skľučovadle vľavo od vretena. Nástrojové hlavy umožňujú spoľahlivo a tuho upnúť nástrojové držiaky.

Tento stroj umožňuje 3D obrábanie s podporou C osi, čím sa zvýšili jeho užívateľské možnosti bez toho, aby sa zmenšila jeho pracovná oblasť.

Výrobca vie modifikovať stroj podľa želaní zákazníka. Napríklad je možné mať v stroji dva CNC riadené suporty. Na jednom mať nástrojovú hlavu a na druhom napríklad držiak antivibračnej vyvážacej tyče na hlboké vŕtanie.



Predaj a servis CNC obrábacích strojov a pásových píl

MIKRON SLOVAKIA, s.r.o., Svetlá 8, 81102 Bratislava – Staré Mesto

Prevádzka: Nitrianska 13, 94001 Nové Zámky, tel.: +421 35 6428 648 - 9

www.mikron.sk, mikron@mikron.sk