



# PINNACLE NA TIMTOS 2017



Ing. Peter KOMPAS, obchodný riaditeľ MIKRON SLOVAKIA s.r.o.

Minulý mesiac sa uskutočnila medzinárodná strojárka výstava TIMTOS v Tajvanskej metropole TAIPEI. Medzi mnohými vystavovateľmi výrobcov strojov bolo možné badať preferenciu k päť a viac osovým obrábacím strojom doplnenú o automatizáciu resp. manipuláciu s obrábkami. Tento trend zachytila aj spoločnosť Pinnacle Machine Tool Co. ktorá ne uvedenej výstave predstavila hneď niekoľko novinek.

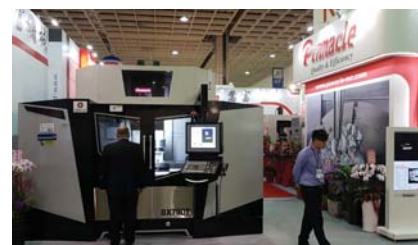
Tento výrobca, ktorý vyrába ucelený rad vertikálnych obrábacích centier, sa na výstave tiež zamerl na 5-osové obrábacie centrá. Návštevníkom stánku neuniklo 5-osové obrábacie centrum **BX-700T** s naklápacím vretenom a zabudovaným otočným stolom. Tento nový model umožňuje na jedno upnutie nielen 5-osové plynulé obrábanie, ale uplatnenie nájde všade tam, kde sa vyžadujú zároveň aj sústružnícke operácie. Napríklad pre prípravu rotačného polotovaru pred frézovaním lopatiek, vrtuliek alebo výrobu diskov automobilov a pod. Otočný stôl s priemerom 640mm pri sústružení točí až do 1 000 ot/min, čo je zabezpečené motorom s priamym náhonom. Sústružnícky nástroj v držiaku HSK63T je upnutý zosilnenou silou, aby sa zabezpečila potrebná tuhosť operácie. Vreteno je hydraulicky spevnené. Toto veľmi univerzálne centrum si získava stále viac a viac strojárov, hlavne pre jeho veľkú pracovnú oblasť opísanú posuvmi xyz 1 400 x 710 x 680mm. Stroj disponuje najnovším riadiacim systémom Heidenhain TNC s 19"LCD displayom, ktorý umožňuje 3D simuláciu obrábania súčiastky integrovanej do 3D modelu stroja.

**AX170** - najmenší z predstaviteľov 5-osových obrábacích centier. Priemer otočno-sklopného stola je 170mm. Naklonenie je  $\pm 120^\circ$ . Pracovnú oblasť definuje priestor 320 x 320 x 380mm. Vreteno poháňa motor s priamym náhonom o výkone 10 kW s otáčkami do 15 000 ot/

min. K stroju bol pripojený robot MITSUBISHI, ktorý vykonával funkciu medzioperačného merania.

Treťou novinkou bolo špecializované 5-osové obrábacie centrum **LX-100** určené na výrobu lopatiek pre turbíny. Konceptia stroja: Pohyblivý stĺp robí pohyby v osiach x/y/z=1000/400/400 mm a nesie vreteno otočné v osi B+120°. Súčiastka je upnutá dvoma fixnými otočnými stolmi orientovanými proti sebe a vykonáva otočný pohyb v osi A otáčkami až do 400ot./min. Stroj umožňuje dynamické HSC obrábanie. Osadený je valčekovými vedeniami s integrovaným priamym odmeriavaním pomocou opto - elektrických pravítok. Nástroje a ich korekcie je možné vkladať do zásobníka aj z boku, kým stroj pracuje, bez nutnosti zastavenia stroja.

Pozývame vás na MSV NITRA 2017, kde budete môcť vidieť model BX700T, CNC dvojvretenové dvoj-revolverové centrum TW-8M s robotom ako aj iné zaujímavé stroje. Náš stánok budú dopĺňať pásové pily PEGAS-GONDA a CNC kotúčová píla EVERISING.



## Predaj a servis CNC obrábacích strojov a pásových píl

MIKRON SLOVAKIA, s.r.o., Svetlá 8, 81102 Bratislava - Staré Mesto  
 Prevádzka: Nitrianska 13, 94001 Nové Zámky, tel.: +421 35 6428 648 - 9  
[www.mikron.sk](http://www.mikron.sk), [mikron@mikron.sk](mailto:mikron@mikron.sk)