



Úspech na MSV NITRA 2009

TEXT/FOTO: Ing. Peter Kompas, MIKRON SLOVAKIA, s. r. o.

Záujem odbornej verejnosti o technológie v oblasti strojárstva sa potvrdil počas medzinárodného strojárkeho veľtrhu v Nitre. Vhodný čas na nákup strojov potvrdilo množstvo návštevníkov výstavy. Firma MIKRON SLOVAKIA, s.r.o. na akcii predstavila množstvo novinek v oblasti delenia a obrábania kovov.

Výhodne investovať počas výstavy a krátko po nej sa oplatí. Potvrdilo to už niekoľko obchodných prípadov uskutočnených v tomto období.

Aké stroje boli v expozícii firmy MIKRON SLOVAKIA, s.r.o.?

Spoločnosť na veľtrhu predstavila obľúbené vertikálne centrum s x / y / z pozajdom 1 140 / 610 / 610 mm, CNC otočným stolom, ktorý upína súčiastky do skľučovadla priemeru 160 mm s podporou koníka. Stroj je teraz vybavený vylepšeným krytovaním, hrubšími lineárnymi vedeniami na ťažšie obrobky, inovovaným stredovým chladením s vyšším stupňom filtrácie.

Do hromadnej výroby, kde je každá ušetrená sekunda (aj na vedľajších časoch zakladania a odoberania kusov) vzácna, je vhodné vertikálne obrábacie centrum s automatickou výmenou 2 paliet. Zvláštnosťou tohto stroja je konštrukcia: všetky pojazdy v priestore koná nástroj a obrobok stojí, stabilne upnutý k základni stroja. Ďalšie zariadenie, ktoré firma priviezla na veľtrh bol CNC sústruh, s možnosťou fré-



zovania a vrtania mimo osi obrábania, s osou C – programovateľnou po 0,001 st. Typickým predstaviteľom dielu vyrobeného na tomto stroji je napríklad čap, pri ktorom je nutné vykonať viac sústruženia. Jeho výrobu stroj zvládne produktívnejšie. Výkon pohonu hlavného vretena je 15 kW. Vrtanie poistnej diery poháňaným držiakom s výkonom 3,7 kW je praktické len do určitého priemeru.

Premiéra

Firma prvý raz predstavila CNC karusel na obrábanie ťažších obrobkov do priemeru sústruženia 750 mm. Zvislé vreteno je ukončené kuželom A2-11. Hydraulické skľučovadlo 530 mm a masívna konštrukcia stroja umožňuje s ľahkosťou zvládnuť ťažké hrubovacie operácie. Súčasťou stroja je zásobník na 12 nástrojov rozmeru 32 x 32. Vreteno poháňa 37/45 kW (konšt. / S3 60 % ED) cez ZF prevodovku. Na prvom predovom stupni stroj vyvinie krútiaci moment do 5 850 Nm. Od 750 ot/min krútiaci moment klesá na druhom prevodovom stupni. Maximálne otáčky sústruhu sú 2 000 ot/min. Tento dvojosový CNC sústruh s riadiacim systémom Fanuc má výborný pomer cena / výkon.

Delenie materiálu

Stále častejšie sú požadované výkonnejšie stroje aj na prípravu, resp. delenie materiálu. Spoločnosť na veľtrhu predstavila dvojstĺpovú automatickú pásovú pílu na maximálny možný delený priemer materiálu 330 mm. Stroj má hydraulicky riadené napínanie pílového pásu, hydraulicky riadené upínanie pásu v tvrdokovovom ve-



dení. Automatická regulácia klesania pílového pásu do rezu zabezpečuje zrýchlenie resp. spomalenie rezania v závislosti od odporu materiálu. Tak súčasne optimalizuje životnosť pílového pásu. Stroj má fixovateľné držiaky vedenia pílového pásu, čo umožňuje použitie tvrdokovové pásy, a teda rezať vo väčších rezných rýchlostiach – okolo 120 m/min a posuvoch 0,01 – 0,1 m/zub, čo je asi 3 – 5 krát rýchlejšie, ako pri použití bimetalových pílových pásach.

Paletu produktívnych deliacich strojov na výstave doplnili kotúčové automaty s automatickým nakladaním tyčí do priemeru 150 mm.

Úspech na MSV NITRA 2009

Záujem odbornej verejnosti o technológie v oblasti strojárstva sa potvrdil počas medzinárodného strojárkeho veľtrhu v Nitre. Vhodný čas na nákup strojov potvrdilo množstvo návštevníkov výstavy. Firma MIKRON SLOVAKIA, s.r.o. na akcii predstavila množstvo novinek v oblasti delenia a obrábania kovov.

RESUME



Mikron Group
www.mikron.sk

MIKRON Slovakia, s.r.o.
Nitrianska 13
940 04 Nové Zámky

tel.: +421 35 64 28 648-9
fax: +421 35 64 28 650
mikron@mikron.sk
www.mikron.sk

PREDAJ A SERVIS CNC OBRÁBACÍCH STROJOV A PÁSOVÝCH PÍL